

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Объект: Ремонт автомобильных весов Промышленновского филиала ООО «Кузбасстопливосбыт» по адресу: Кемеровская область-Кузбасс, пгт.Промышленная, ул.Октябрьская, 159

№ п/п	Наименование объекта	Вид дефекта	Требуемые работы по устранению	Требуемый материал	Ед.	Количество	Примечание		
1	Автомобильные весы	Деформация нижних деталей узлов встройки, частичная деформация и коррозия м/к автомобильных весов	Демонтаж						
			Демонтаж тензодатчиков с узлами встройки		шт	2	с сохранением тензодатчиков		
			Демонтаж части плиты настила платформы автомобильных весов (рез металла)		м	3,000	лист толщиной 8мм 3 м2, вес 0,182 т. С сохранением		
			Демонтаж м/к автомобильных весов (швеллер № 12)		м	3,000	Вес — 10,4 кг/м.п. Общая масса 0,0312 т		
			Монтаж						
			Монтаж тензодатчиков с узлами встройки	Вес 1 датчика — 4,3 кг	шт	2,000	тензодатчики от демонтажа		
				Узел встройки НУ-14-104-10/50Т	шт	2,000	поставка Подрядчика		
			Монтаж части плиты настила платформы автомобильных весов, с постановкой болтов	Лист толщиной 8мм 3 м2, вес 182 кг	т	0,182	от демонтажа		
				Болт DIN 933 M16x50 в сборе с гайкой и шайбой	шт	10,000			
			Постановка дополнительных болтов: строительных с гайками и шайбами, для крепления настила платформы автомобильных весов	Болт DIN 933 M16x50 в сборе с гайкой и шайбой	шт	10,000			
				Частичное усиление сварных швов по листу толщиной 8мм (настил платформы)	Электроды ОК-46 д.3 мм	м	0,500		
			Монтаж м/к автомобильных весов (швеллер № 12)	Швеллер № 12 — 3 м	т	0,0312	Вес — 10,4 кг/м.п. Общая масса 0,0312 т		
			Усиление сварных швов м/к автомобильных весов	Электроды ОК-46 д.3 мм	м	1,200			
Настройка эл.оборудования и юстировка автомобильных весов		комплекс	1,000	Ориентировочная стоимость 15 876 руб					
2	Попадание грязи и излишней влаги в котлован грузоприемной платформы, что влияет на эксплуатацию тензодатчиков и	Устройство водоотводного лотка							
		Устройство котлована вручную, группа грунтов 2		м3	1,250	0,5x0,5x5			
		Устройство основания из щебня	Щебень фр.20-40	м3	0,400				
		Установка швеллера и стержней арматуры (с предварительным изготовлением арматурных сеток) конструкции водоотводного лотка (остающихся в теле бетона)	Арматура д. 14 мм А-III — 12 м.п.	т	0,0145	1,21 кг/м.п.			
			Швеллер № 16 — 5 м.п.	т	0,0710	14,2 кг/м.п.			

	влечет за собой коррозию м/к автомобильных весов	Приготовление бетонной смеси В15 в построечных условиях	Цемент ПЦ-400, песок для строительных работ, щебень фр.5-20	м3	0,3000	
		Бетонирование конструкции		м3	0,3000	

Состав комиссии:

Начальник технического отдела

Любаш А.А.

Зместитель директора Промышленновского филиала

Тележкина Т.Т.

Инженер-сметчик технического отдела

Жукова Р.М.